



**INSTITUTO FEDERAL DE ALAGOAS**  
**CAMPUS PENEDO**  
**CURSO TÉCNICO SUBSEQUENTE EM QUÍMICA**

**CAMILA SOARES MARQUES**

**RELATÓRIO DE EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL EM FARMÁCIA DE  
MANIPULAÇÃO**

**PENEDO, AL**  
**2026**

CAMILA SOARES MARQUES

RELATÓRIO DE EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL EM FARMÁCIA DE  
MANIPULAÇÃO

Trabalho de Conclusão de curso apresentado ao Curso de Técnico de Nível Médio Subsequente em Química do Instituto Federal de Alagoas, *Campus* Penedo, como requisito parcial para a obtenção do grau de Técnico em Química.

Orientadora: Marina de Magalhães Silva

PENEDO, AL  
2026



**Dados Internacionais de Catalogação na Publicação**  
**Instituto Federal de Alagoas**  
**Campus Penedo**  
**Biblioteca Osineide Cavalcante**

---

615.19  
M357r

Marques, Camila Soares.

Relatório de experiência profissional em farmácia de manipulação / Camila Soares Marques. – Dados eletrônicos (1 arquivo : 580 KB). – 2026.

Sistema requerido: Adobe Acrobat Reader.

Modo de acesso: Internet.

Orientação: Prof.<sup>a</sup> Marina de Magalhães Silva.

Trabalho de Conclusão de Curso (Técnico de Nível Médio Subsequente em Química) – Instituto Federal de Alagoas, *Campus Penedo*, Penedo, 2026.

1. Farmácia de manipulação - Estágio. 2. Controle de qualidade. 3. Manipulação farmacêutica. I. Silva, Marina de Magalhães. II. Título.

---

**Maria Luzia Alexandre de Oliveira**  
**Bibliotecária - CRB-4/2159**

CAMILA SOARES MARQUES

RELATÓRIO DE EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL EM FARMÁCIA DE  
MANIPULAÇÃO

Trabalho de Conclusão de curso  
apresentado ao Curso de Técnico de  
Nível Médio Subsequente em Química  
do Instituto Federal de Alagoas,  
*Campus* Penedo, como requisito parcial  
para a obtenção do grau de Técnico em  
Química.

APROVADA EM: 11/06/2026.

**BANCA EXAMINADORA**

*Marina de Magalhães Silva*

---

Prof<sup>a</sup>. Dr<sup>a</sup>. Marina de Magalhães Silva  
Instituto Federal de Alagoas - IFAL

*Amaury Franklin Benvindo Barbosa*

---

Prof. Dr. Amaury Franklin Benvindo Barbosa  
Instituto Federal de Alagoas - IFAL

*Mirelle Márcio Santos Cabral*

---

Prof. Dr. Mirelle Márcio Santos Cabral  
Instituto Federal de Alagoas – IFAL

## RESUMO

O presente relatório descreve as atividades desenvolvidas durante o estágio realizado na farmácia de manipulação Farmafórmula, localizada no bairro Santa Luzia, na cidade de Penedo – AL, no período de 08 de dezembro de 2025 a 10 de abril de 2026, totalizando quatro meses de estágio. Ao longo desse período, foram desenvolvidas atividades laboratoriais que possibilitaram a observação e o aprendizado dos processos envolvidos na manipulação de medicamentos personalizados, elaborados de acordo com as prescrições médicas e as necessidades específicas de cada paciente. A farmácia atua com foco na qualidade dos serviços prestados, seguindo rigorosos padrões estabelecidos pela Agência Nacional de Vigilância Sanitária, buscando garantir segurança, eficiência e excelência no atendimento aos clientes. Nos laboratórios da empresa são manipuladas diferentes formas farmacêuticas, como cápsulas, sachês, cremes, soluções orais e pomadas, sempre conforme as orientações presentes nas prescrições. Durante o estágio, houve acompanhamento e supervisão contínuos das atividades desenvolvidas, proporcionando suporte técnico e orientação ao longo de todo o processo de aprendizagem. A experiência permitiu compreender o funcionamento de uma farmácia de manipulação e acompanhar de perto as etapas dos processos laboratoriais, reforçando conhecimentos adquiridos durante as aulas práticas do curso técnico. Além disso, o estágio contribuiu para o desenvolvimento de habilidades profissionais, evidenciando a importância da atenção, da responsabilidade e do trabalho em equipe dentro do ambiente profissional.

**Palavras-chave:** Controle de qualidade; Manipulação farmacêutica; Boas práticas laboratoriais; Estágio.

## **ABSTRACT**

This report describes the activities carried out during the internship at Farmafórmula compounding pharmacy, located in the Santa Luzia district, in the city of Penedo, from December 8, 2025, to April 10, 2026, totaling four months of internship experience. During this period, laboratory activities were performed, enabling the observation and learning of processes involved in the preparation of personalized medications, developed according to medical prescriptions and the specific needs of each patient. The pharmacy focuses on the quality of the services provided, following strict standards established by the Brazilian Health Regulatory Agency, aiming to ensure safety, efficiency, and excellence in customer service. Different pharmaceutical dosage forms are prepared in the company's laboratories, such as capsules, sachets, creams, oral solutions, and ointments, always according to the guidelines stated in the prescriptions. Throughout the internship, there was continuous supervision and monitoring of the activities performed, providing technical support and guidance during the entire learning process. The experience made it possible to understand the operation of a compounding pharmacy and closely follow the stages of laboratory processes, reinforcing the knowledge acquired during practical classes in the technical course. Furthermore, the internship contributed to the development of professional skills, highlighting the importance of attention, responsibility, and teamwork in the professional environment.

**Keywords:** Quality control; Pharmaceutical compounding; Good laboratory practices; Internship.

## SUMÁRIO

|                                                   |           |
|---------------------------------------------------|-----------|
| <b>1 INTRODUÇÃO .....</b>                         | <b>7</b>  |
| <b>2 REFERENCIAL TEÓRICO .....</b>                | <b>8</b>  |
| 2.1 LABORATÓRIO DE SÓLIDOS .....                  | 9         |
| 2.2 LABORATÓRIO DE SEMISSÓLIDOS .....             | 11        |
| 2.3 LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE.....     | 11        |
| 2.4 LABORATÓRIOS DE HORMÔNIOS E ANTIBIÓTICOS..... | 12        |
| 2.5 AGENTES MANIPULADOS E EXCIPIENTES.....        | 12        |
| 2.6 SEGURANÇA E CONTROLE SANITÁRIO.....           | 13        |
| <b>3 CONSIDERAÇÕES FINAIS .....</b>               | <b>14</b> |
| <b>REFERÊNCIAS .....</b>                          | <b>15</b> |

## 1 INTRODUÇÃO

O estágio possui grande relevância na formação profissional do estudante, pois possibilita a aplicação prática dos conhecimentos adquiridos ao longo do curso técnico, aproximando o aluno da realidade do mercado de trabalho. Além de contribuir para o aperfeiçoamento técnico, o estágio favorece o desenvolvimento de competências profissionais, responsabilidade, ética, organização e trabalho em equipe, aspectos fundamentais para a atuação na área química e farmacêutica. Segundo a Lei nº 11.788/2008, o estágio é caracterizado como um ato educativo supervisionado, desenvolvido no ambiente de trabalho, que visa à preparação do educando para o exercício profissional e para a vida cidadã (BRASIL, 2008).

Durante a realização do estágio na farmácia de manipulação, foi possível acompanhar de perto a rotina laboratorial e compreender os processos envolvidos na preparação de medicamentos personalizados, elaborados conforme prescrições médicas e necessidades específicas dos pacientes. A experiência proporcionou maior entendimento sobre as etapas de manipulação farmacêutica, controle de qualidade, organização laboratorial e cumprimento das normas sanitárias exigidas pelos órgãos reguladores (ANVISA, 2007).

O ambiente de estágio também contribuiu para o desenvolvimento de habilidades relacionadas à atenção, concentração e precisão durante a execução das atividades laboratoriais, uma vez que a manipulação de medicamentos exige rigor técnico e comprometimento com a segurança dos processos. Além disso, o contato com profissionais experientes possibilitou ampliar os conhecimentos sobre boas práticas de manipulação, armazenamento adequado de matérias-primas, utilização correta de equipamentos e organização do laboratório (Coelho et al., 2021).

No setor farmacêutico, destacam-se as farmácias de manipulação, responsáveis pela produção individualizada de medicamentos, diferenciando-se das drogarias convencionais pela personalização das formulações. Nesse segmento, a Farmafórmula consolidou-se como uma das maiores redes de farmácia de manipulação do país, fundada em 1983, na cidade de Natal, contando atualmente com diversas unidades distribuídas em todo o território nacional (FARMAFÓRMULA, s.d.).

A unidade localizada em Penedo destaca-se pelo compromisso com a qualidade, segurança e excelência no atendimento aos clientes. Seus laboratórios contam com equipamentos modernos e sistemas de controle que garantem maior precisão e eficiência nos processos de manipulação, incluindo balanças calibradas,

controle de temperatura, sistemas de exaustão e capelas laboratoriais, assegurando condições adequadas para a produção de diferentes formas farmacêuticas e o cumprimento das normas estabelecidas pela Agência Nacional de Vigilância Sanitária (FARMAFÓRMULA, s.d.).

A vivência proporcionada pelo estágio permitiu relacionar os conhecimentos teóricos adquiridos durante a formação técnica com as práticas desenvolvidas no ambiente profissional, fortalecendo a compreensão sobre a importância da qualidade, da responsabilidade e do comprometimento no exercício das atividades laboratoriais (CFF, 2017).

Dessa forma, esse relatório tem como objetivo descrever as atividades desenvolvidas destacando os conhecimentos adquiridos acerca da rotina laboratorial, dos processos de manipulação farmacêutica, da utilização de equipamentos e vidrarias, bem como da importância das normas de segurança, do uso adequado de Equipamentos de Proteção Individual e Coletiva (EPI's, EPCs) e do trabalho em equipe no ambiente profissional.

## **2 REFERENCIAL TEÓRICO**

As farmácias e drogarias desempenham papel fundamental na assistência à saúde da população, sendo responsáveis pela dispensação de medicamentos e orientação quanto ao uso adequado desses produtos. De acordo com a Lei nº 5.991/73, as drogarias são estabelecimentos destinados à comercialização e dispensação de medicamentos industrializados em suas embalagens originais, funcionando como intermediárias entre as indústrias farmacêuticas e os consumidores finais (BRASIL, 1973).

Diferentemente das drogarias convencionais, as farmácias de manipulação, também conhecidas como farmácias magistrais, possuem laboratórios autorizados para a preparação personalizada de medicamentos, cosméticos e suplementos. Nesse tipo de estabelecimento, os medicamentos são produzidos de acordo com prescrições médicas e necessidades específicas de cada paciente, utilizando matérias-primas puras e formulações individualizadas (Aulton; Taylor, 2016).

As farmácias de manipulação possibilitam adequações de dosagens, formas farmacêuticas, excipientes e associações de substâncias, oferecendo tratamentos mais personalizados. Além disso, desempenham importante papel no atendimento de

pacientes com intolerâncias, alergias ou restrições específicas, permitindo substituições de componentes conforme a necessidade individual.

Nesse segmento, a Farmafórmula destaca-se como uma das maiores redes de farmácias de manipulação do país, atuando com rigorosos padrões de qualidade, segurança e controle sanitário. Seus laboratórios são estruturados de acordo com as normas estabelecidas pela Agência Nacional de Vigilância Sanitária, garantindo eficiência nos processos de manipulação e segurança aos pacientes (FARMAFÓRMULA, s.d.).

A Farmafórmula possui uma estrutura laboratorial moderna, organizada por setores específicos, visando evitar contaminação cruzada e garantir a segurança dos processos de manipulação farmacêutica. Os laboratórios são divididos conforme a natureza dos produtos manipulados e das substâncias utilizadas.

## 2.1 LABORATÓRIO DE SÓLIDOS

O laboratório de sólidos é destinado à manipulação de cápsulas, pós e sachês. Nesse setor são realizadas etapas como pesagem, mistura de matérias-primas, encapsulamento (Figura 1A), envase e rotulagem dos medicamentos manipulados. Entre os principais equipamentos utilizados nesse laboratório destacam-se: balança analítica, encapsulador manual, misturador, seladora e sistema de exaustão.

Durante o estágio, as atividades desenvolvidas ocorreram principalmente nesse laboratório, onde foram realizadas tarefas relacionadas ao encapsulamento de fórmulas previamente pesadas (Figura 1B), fechamento das cápsulas (Figura 1C), realização do peso médio (Figura 1D), envase, selagem e rotulagem dos medicamentos manipulados (Figura 1 E).

Os sachês também eram preparados nesse setor após a pesagem e homogeneização dos princípios ativos (Figura 2A e 2B). Cada embalagem recebia quantidade específica da fórmula prescrita, sendo posteriormente selada, embalada e identificada (2C e 2D). As cápsulas manipuladas podiam ser produzidas em diferentes tipos de revestimento, como cápsulas vegetais, gastrorresistentes, de clorofila e tapiocaps, utilizadas para proteger os princípios ativos, facilitar a ingestão e melhorar a absorção dos medicamentos.

**Figura 1A** – Preenchimento do tabuleiro encapsulador com as cápsulas vazias.



**Figura 1B** – Distribuição da formulação para que as cápsulas sejam preenchidas.



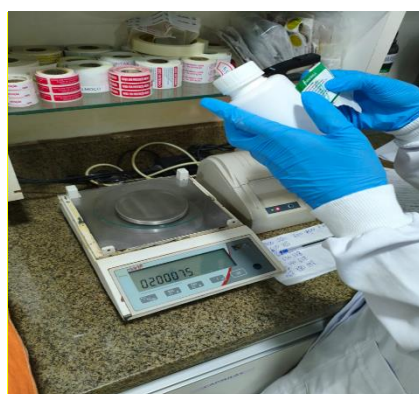
**Figura 1C** – Após todas as cápsulas preenchidas elas são chechadas.



**Figura 1D** – Peso médio das cápsulas manipuladas.



**Figura 1E** – Rotulagem da embalagem.



Fonte: Própria autoria, 2026.

**Figura 2A** – Pesagem da formulação para preencher as embalagens.



**Figura 2B** – Formulação pesada e embalada.



**Figura 2C** – Selagem dos sachês.



**Figura 2D** – Embalagem e rotulagem.



Fonte: Própria autoria, 2026.

## 2.2 LABORATÓRIO DE SEMISSÓLIDOS

O laboratório de semissólidos é responsável pela preparação de fórmulas de uso tópico e dermatológico, como cremes, pomadas, géis, loções capilares, shampoos, condicionadores, sabonetes líquidos, sérums faciais e soluções orais. Nesse setor são utilizados equipamentos como: balança analítica, misturador elétrico; chapa de aquecimento e sistema de exaustão.

Os produtos manipulados nesse laboratório são amplamente utilizados em tratamentos dermatológicos, cosméticos e terapêuticos.

## 2.3 LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE

O laboratório de controle de qualidade é responsável pela análise das matérias-primas recebidas e dos produtos manipulados, garantindo que estejam dentro dos padrões estabelecidos. Nesse setor são realizadas análises como: verificação de pH, densidade, peso médio, teor de princípio ativo e avaliação da estabilidade das

formulações. Os principais equipamentos utilizados incluem capela de exaustão, balança de precisão e placas laboratoriais.

## 2.4 LABORATÓRIOS DE HORMÔNIOS E ANTIBIÓTICOS

Os laboratórios de hormônios e antibióticos possuem áreas separadas fisicamente dos demais setores, conforme exigido pelas normas sanitárias, com o objetivo de evitar contaminação cruzada e garantir maior segurança durante os processos de manipulação.

No laboratório de hormônios são manipuladas substâncias como testosterona, progesterona, estradiol e hormônios tireoidianos, em formas farmacêuticas como cápsulas, géis transdérmicos e cremes vaginais. Enquanto o laboratório de antibióticos realiza a manipulação de substâncias como amoxicilina, azitromicina e cefalexina, exigindo controle rigoroso devido aos riscos de alergias e possíveis reações adversas em casos de contaminação.

## 2.5 AGENTES MANIPULADOS E EXCIPIENTES

Os agentes manipulados variam de acordo com a finalidade terapêutica e são preparados em laboratórios específicos para garantir segurança e qualidade, conforme apresentado no Quadro 1.

**Quadro 1** – Principais agentes manipulados nos laboratórios de sólidos e semissólidos da farmácia de manipulação.

| <b>Laboratório</b> | <b>Categoria dos agentes manipulados</b>                                                                          | <b>Exemplos</b>                                                                                                                                         |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Sólidos            | Antibióticos<br>Psicotrópicos<br>Anti-inflamatórios<br>Aminoácidos<br>Fitoterápicos<br>Termogênicos               | Amoxicilina<br>Ansiolíticos e antidepressivos<br>Ibuprofeno<br>Creatina<br>Passiflora e ginkgo biloba<br>Cafeína                                        |
| Semissólidos       | Hormônios<br>Ácidos esfoliantes<br>Despigmentantes<br>Antioxidantes<br>Ativos hidratantes<br>Vitaminas e minerais | Hormônios tireoidianos e sexuais<br>Ácido glicólico e ácido retinoico<br>Hidroquinona<br>Vitamina C<br>Ácido hialurônico e ureia<br>Vitamina D3 e zinco |

Fonte: Própria autoria, 2026.

Além dos princípios ativos, as formulações manipuladas utilizam excipientes, substâncias sem efeito terapêutico direto, mas essenciais para garantir estabilidade, conservação, absorção e eficácia dos medicamentos. Nas cápsulas, os excipientes auxiliam no preenchimento, dissolução e liberação do medicamento no organismo. Já nos cremes e pomadas, funcionam como base para incorporação dos princípios ativos (Ramos; Moraes, 2016).

Também são utilizados agentes de controle, responsáveis por impedir o crescimento de fungos e bactérias, evitar alterações causadas pelo contato com o ar, ajustar o pH das formulações e preservar a estabilidade dos medicamentos manipulados. Nos produtos semissólidos, agentes sensoriais são adicionados para melhorar odor, sabor e textura das formulações, facilitando a aceitação pelos pacientes (Andrzejewsk; Falconi; Mizuta, 2024).

A escolha dos excipientes pode ser personalizada conforme as necessidades do paciente, permitindo substituições em casos de intolerância à lactose, alergias ou restrições alimentares, como em formulações veganas.

## 2.6 SEGURANÇA E CONTROLE SANITÁRIO

Todas as atividades realizadas durante o estágio ocorreram sob acompanhamento do farmacêutico responsável, garantindo conferência das formulações manipuladas e maior segurança durante os processos laboratoriais.

A farmácia segue as normas sanitárias vigentes estabelecidas pela Agência Nacional de Vigilância Sanitária, mantendo ambiente limpo, climatizado e organizado. Além disso, possui controle de estoque, armazenamento adequado de matérias-primas e monitoramento das condições laboratoriais, assegurando qualidade e segurança na manipulação dos medicamentos (ANVISA, 2007).

### **3 CONSIDERAÇÕES FINAIS**

A realização do estágio na Farmafórmula proporcionou uma experiência enriquecedora, contribuindo significativamente para a ampliação dos conhecimentos relacionados à rotina de uma farmácia de manipulação e aos processos desenvolvidos em ambiente laboratorial. A vivência prática permitiu compreender a importância da organização, da responsabilidade e da atenção durante a execução das atividades, especialmente nos processos de manipulação de medicamentos, que exigem precisão e comprometimento com a qualidade e a segurança.

Além disso, o estágio possibilitou desenvolver habilidades profissionais e interpessoais, evidenciando a relevância do trabalho em equipe para o bom funcionamento do laboratório e para a eficiência dos serviços prestados. As atividades realizadas permitiram colocar em prática conhecimentos teóricos e práticos adquiridos ao longo da formação técnica, reforçando conteúdos relacionados ao manuseio de equipamentos, utilização de vidrarias, boas práticas laboratoriais e manipulação farmacêutica.

## REFERÊNCIAS

Agência Nacional de Vigilância Sanitária – ANVISA. **Resolução RDC nº 67, de 8 de outubro de 2007**. Dispõe sobre Boas Práticas de Manipulação de Preparações Magistrais e Oficinais para Uso Humano em farmácias. Brasília, DF, 2007.

ANDRZEJEWSKI, E. L. S.; FALCONI, F. A.; MIZUTA, H. T. T. **Análise sensorial de fotoprotetores manipulados em farmácias de manipulação da região oeste do Paraná**. *Brazilian Journal of Health Review*, Curitiba, v. 7, n. 2, p. 1-18, mar./abr. 2024. DOI: 10.34119/bjhrv7n2-328.

AULTON, M. E.; TAYLOR, K.. **Aulton: delineamento de formas farmacêuticas**. 4. ed. Rio de Janeiro: Elsevier, 2016.

BRASIL. **Lei nº 11.788, de 25 de setembro de 2008**. Dispõe sobre o estágio de estudantes. Brasília, DF: Presidência da República, 2008. Disponível em: [https://www.planalto.gov.br/ccivil\\_03/\\_ato2007-2010/2008/lei/l11788.htm](https://www.planalto.gov.br/ccivil_03/_ato2007-2010/2008/lei/l11788.htm). Acesso em: 03 maio 2026.

BRASIL. **Lei nº 5.991, de 17 de dezembro de 1973**. Dispõe sobre o controle sanitário do comércio de drogas, medicamentos, insumos farmacêuticos e correlatos. Brasília, DF: Presidência da República, 1973. Disponível em: [https://www.planalto.gov.br/ccivil\\_03/leis/l5991.htm](https://www.planalto.gov.br/ccivil_03/leis/l5991.htm). Acesso em: 02 maio 2026.

COELHO, A. G. et al. Controle de qualidade em farmácias de manipulação: uma revisão sistematizada. In: *Ciências da Saúde: da teoria à prática*. Ponta Grossa: Atena Editora, 2021. cap. 7. DOI: 10.22533/at.ed.8642129017.

CONSELHO FEDERAL DE FARMÁCIA – CFF. **Guia prático do farmacêutico magistral**. Brasília, DF: CFF, 2017.

FARMAFÓRMULA. Empresa. Disponível em: <https://farmaformula.com.br/empresa/>. Acesso em: 29 abr. 2026.

RAMOS, G.; MORAIS, D. C. M. **Revisão de literatura sobre excipientes em farmácia de manipulação**. Foco – Caderno de Estudos e Pesquisas, São Paulo, v. 4, n. 5, p. 11-26, jul./dez. 2013.